



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΕΛΕΥΣΙΝΑΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚ/ΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΧΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΜΕ ΤΙΤΛΟ: «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ & ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΦΩΤΙΣΤΙΚΩΝ ΣΩΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΛΑΜΠΤΗΡΩΝ ΤΥΠΟΥ LED» » ΔΑΠΑΝΗΣ 4.712.658,44 € (ΣΥΜΠ/ΝΟΥ Φ.Π.Α. 24%)

Ο Δήμος Ελευσίνας ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ ΑΝΟΙΧΤΟ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ενδεικτικού προϋπολογισμού **4.712.658,44 €** (συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%) για την υλοποίηση της δαπάνης με τίτλο: « **ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ & ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΦΩΤΙΣΤΙΚΩΝ ΣΩΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΛΑΜΠΤΗΡΩΝ ΤΥΠΟΥ LED** » .

Η σύμβαση θα ανατεθεί με το κριτήριο της πλέον συμφέρουσας από οικονομικής άποψης προσφοράς, βάσει του κόστους, με χρήση προσέγγισης κόστους – αποτελεσματικότητας με κοστολόγηση του κύκλου ζωής, σύμφωνα με το άρθρο 87 του ν. 4412/2016 όπως προδιαγράφονται στην αρ. **166/2021** Τεχνική Προδιαγραφή του Δήμου Ελευσίνας, που συνέταξε η Διεύθυνση Καθαριότητας, Ανακύκλωσης, Περιβάλλοντος και Πρασίνου του Δήμου Ελευσίνας.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr την **22^α Φεβρουαρίου 2022**.

Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής των προσφορών είναι η **24^η Μαρτίου 2022** και ώρα **15:00**.

Για την σύμβαση ορίζεται η προμήθεια και εγκατάσταση σε πλήρη λειτουργία δέκα (10) μήνες από την υπογραφή της σύμβασης , η αποπληρωμή συμβατικού τιμήματος σε οκτώ (8) έτη και η διάρκεια εγγύησης – συντήρησης δέκα (10) έτη.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε **δέκα έτη** από την υπογραφή της.

Στον διαγωνισμό γίνονται δεκτά φυσικά ή νομικά πρόσωπα ημεδαπά ή αλλοδαπά, ενώσεις των ανωτέρω φυσικών ή νομικών προσώπων.

Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε ποσοστό **2%** (δύο) τοις εκατό (%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, χωρίς Φ.Π.Α., ήτοι στο ποσό των **εβδομήντα έξι χιλιάδες δέκα ευρώ και εξήντα δυο λεπτά (76.010,62 ευρώ)**

Ο Διαγωνισμός δημοσιοποιείται ηλεκτρονικά με την ανάρτηση της προκήρυξης στην εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης, στο ΚΗΜΔΗΣ, στη ΔΙΑΥΓΕΙΑ και στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) στις **15/02/2022**.

Το πλήρες κείμενο της προκήρυξης με τα συνημμένα μέρη της (σε ηλεκτρονική μορφή) διατίθεται επίσης στην ιστοσελίδα του δήμου στη διεύθυνση: <https://www.elefsina.gr/el/diakirixeis-diagonismoj>.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΑΡΓΥΡΙΟΣ Ν. ΟΙΚΟΝΟΜΟΥ